

ARI-Clapet de non-retour, à étanchéité métal/métal

ARI-CHECKO®-V -

Corps droit à brides

• TRB 801 Annexe II N° 45 (sauf EN-JL1040)

 EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04 Fonte grise Fonte à graphite sphéroïdal Acier moulé

Fig. 003/303



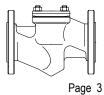
Page 2

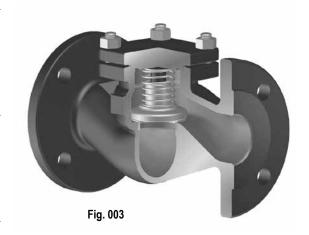
ARI-CHECKO®-V -

Corps droit à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04







ARI-CHECKO®-V -

Corps droit à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Acier inoxydable



Page 4

ARI-CHECKO®-V -

Corps équerre à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45 (sauf EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Fonte grise

Fonte à graphite sphéroïdal

Acier moulé Fig. 004/304

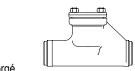




ARI-CHECKO®-V -

Corps droit à embouts à souder

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04



Acier forgé

Fig. 030 Page 6



Fig. 001

ARI-CHECKO®-V -

Corps droit à embouts à souder

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04



Acier moulé

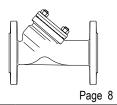


ARI-CHECKO®-V -

Siège incliné à brides

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04





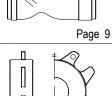
ARI-CHECKO®-V -

Siège incliné à embouts à souder

- TRB 801 Annexe II N° 45
- EN ISO 15848-1 / TA Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04



Acier moulé Fig. 063

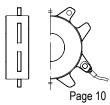


ARI-CHECKO®-D -

Clapets de non-retour en montage entrebride

TRB 801 Annexe II N° 45

Acier inoxydable Fig. 001



Caractéristiques:

- · Clapet massif en acier inoxydable
- · Bague de siège massive en acier inoxydable
- · Ressort de rappel en acier inoxydable
- · Guidage précis du clapet



Clapet anti-retour à passage droit à brides (Fonte grise, Fonte à graphite sphéroïdal, Acier moulé)

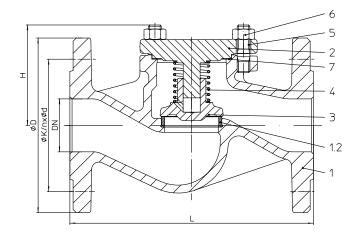


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
10.003	PN6	EN-JL1040	DN15-200
12.003 / 12.303	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.003 / 22.003	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.003 / 23.303	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.003 / 34.303	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.003 / 35.303	PN40	1.0619+N	DN15-500

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Fig. 303: Organes internes en RG/MS: CuZn35Ni3Mn2AIPb, CW710R indice 02 CuSn10-Cu, CC480K indice 03

(température de service max.: 180 °C, n° de code selon DIN 86251)

Certification:

• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées:
• EN 16767

 Étanchéité du clapet

 standard:
 • étanchéité métal/métal Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

 en option:
 • clapet à portée souple PTFE Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nome	nclatur	e										
Pos.	Pdr	Désignation			Fig. 22./23.003	Fig. 22./23.303	Fig. 34./35.003	Fig. 34./35.303				
1		Corps	EN-JL1040, EN-GJL	-250	EN-JS1049, EN-GJS	-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N					
1.2		Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K indice 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K indice 03	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K indice 03				
2		Couvercle	DN ≤20: EN-JS1049, DN >20 EN-JL1040,		EN-JS1049, EN-GJS	-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.061	9+N				
3	х	Clapet	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AIPb, CW710R indice 02 CuSn10-Cu, CC480K indice 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AIPb, CW710R indice 02 CuSn10-Cu, CC480K indice 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551	CuZn35Ni3Mn 2AIPb, CW710R indice 02 CuSn10-Cu, CC480K indice 03				
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310)	X10CrNi18-8, 1.4310)						
5		Vis hexagonale	5.6									
5		Goujon fileté	-		25CrMo4, 1.7218							
6		Ecrous hexagonaux	-		C35E, 1.1181							
7	Х	Joint plat	Graphite pur (avec â	me en acier inoxydabl	e, CrNi)							
	L Piè	ce de rechange		-								

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Longueur face à f	Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558 Dimensions standard des brides voir page 11															page 11		
L	. (mm) 130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600 730 850 980 1100 1350*																	
Dimensions																		
H	(mm)	70	70	80	80	85	95	110	130	155	165	215	285	325	365	420	430	530
Valeur Kvs	(m³/h)	5,7	7,8	11,8	17,9	27,5	48,0	77,6	109	168	251	389	664	1017	1446	2042	2725	4167
Valeur Zeta		2,5	4,2	4,5	5,2	5,4	4,3	4,7	5,5	5,7	6,2	5,3	5,8	6,0	6,2	5,7	5,5	5,7
Valeur Zeta aved	marge de t	olérance	résultan	t du calc	ul de la	valeur du	Kv selo	n VDI/V[DE 2173									
Poids																		

Poids																		
10.003 / 303	(kg)	2,4	2,9	3,5	4,8	6,4	8,2	12,2	18,6	27	42	67	112					
12.003 / 303	(kg)	2,4	3	3,8	5,7	7,4	10,3	15,2	20,4	31	49	69	132	198	278			
22.003 / 303	(kg)	3,5	4	5	6	8	11	16	21	31	49	69	132	198	278	383		-
23.003 / 303	(kg)	3,5	4	5	6	8	11	16	21	32	51	70						
34.003 / 303	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40	64	90	160	222	337	461	709	989
35.003 / 303	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40	64	90	170	240	374	508	786	1044

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Les vannes ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréées pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible (selon le TRB 801 N°45 la fonte EN-JL1040 n'est pas autorisée.)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.



Clapet anti-retour à passage droit à brides (Acier forgé)

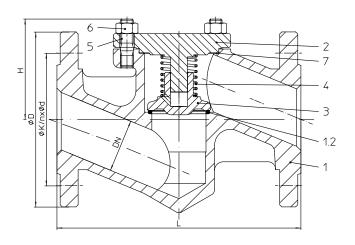


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.003	PN40	1.0460	DN15-50

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Certification:

• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées:

• EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal

Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option: • clapet à portée souple PTFE

Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nome	nclatur	e					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.003				
1		Corps	P250 GH, 1.0460				
1.2		Bague de siège	G19 9 Nb Si, 1.4551				
2		Couvercle	P250 GH, 1.0460				
3	х	X Clapet X20Cr13+QT, 1.4021+QT					
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310				
5		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218				
6		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181				
7	х	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)				
	L Piè	ce de rechange					

DN		15	20	25	32	40	50						
Longueur face	Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558 Dimensions standard des brides voir page 1												
L (mm) 130 150 160 180 200 230													
Dimensions													
Н	(mm)	87	89	97	103	95	95						
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,5	9,2	15	29,3	36						
Valeur Zeta		7,4	8,4	7,4	7,4	4,8	7,7						
Valeur Zeta av	vec marge de to	olérance résultant du ca	lcul de la valeur du Kv s	elon VDI/VDE 2173									
Poids													

4,6

7,3

9,5

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

(kg)

45.003

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

3,2

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance)

4,5

12



Clapet anti-retour à passage droit à brides (Acier inoxydable)

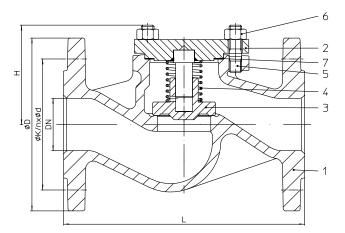


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
52.003	PN16	1.4408	DN65-200
54.003	PN25	1.4408	DN15-200
55.003	PN40	1.4408	DN15-200

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04
Normes utilisées:	• EN 16767

Étanchéité du clapet

Lianoncite au	olupet
standard:	 étanchéité métal/métal Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1
en option:	• clapet à portée souple PTFE Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nome	nclature	•							
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 52./54./55.003						
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408						
2		Couvercle X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571							
3	Х	Clapet X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571							
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310						
5		Goujon fileté	A4-70						
6		Ecrous hexagonaux	A4						
7	Х	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)						
	L Pièc	ce de rechange							

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Longueur face à fac	ongueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558 Dimensions standard des brides voir page 1															page 11		
L	(mm) 130 150 160 180 200 230 290 310 350 400 480 600 sur demande																	
Dimensions	Dimensions																	
Н	(mm)	70	70	80	80	85	95	110	130	155	165	215	285					
Valeur Kvs	(m³/h)	5,7	7,8	11,8	17,9	27,5	48,0	77,6	109	168	251	389	664		su	r deman	de	
Valeur Zeta	Valeur Zeta 2,5 4,2 4,5 5,2 5,4 4,3 4,7 5,5 5,7 6,2 5,3 5,8																	
Valeur Zeta avec ı	marge de to	olérance	résultan	t du calc	ul de la v	/aleur du	Kv selo	n VDI/V[DE 2173									

Poids														
52.003	(kg)							22,5	28,5	38	61	87	154	
54.003	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10	12	22,5	28,5	40	64	90	160	sur demande
55.003	(kg)	3,8	4,9	5,9	7,1	10	12	22,5	28,5	40	64	90	170	

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).



Clapet anti-retour à corps équerre à brides (Fonte grise, Fonte à graphite sphéroïdal, Acier moulé)

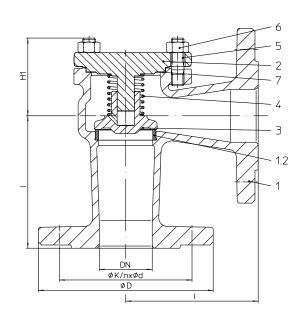


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
12.004 / 12.304	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.004 / 22.304	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.004 / 23.304	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.004 / 34.304	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.004 / 35.304	PN40	1.0619+N	DN15-500

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Fig. 304: Organes internes en RG/MS: CuZn35Ni3Mn2AIPb, CW710R indice 02 CuSn10-Cu, CC480K indice 03

(température de service max.: 180 °C, n° de code selon DIN 86251)

Certification:

• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées:

• EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal

Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option:

• clapet à portée souple PTFE

Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nomenclature Fig. 12.304 Pdr Pos. Fig. 22./23.304 Fig. 34./35.304 Désignation Fig. 12.004 Fig. 22./23.004 Fig. 34./35.004 EN-JL1040, EN-GJL-250 EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT GP240GH+N, 1.0619+N Corps 1.2 Bague de siège X20Cr13+QT, CuSn10-Cu, X20Cr13+QT, CuSn10-Cu, X20Cr13+QT. CuSn10-Cu, 1.4021+QT CC480K indice 03 1.4021+QT CC480K indice 03 1.4021+QT CC480K indice 03 DN 80-250: G19 9 Nb Si, 1.4551 2 Couvercle DN ≤20: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT GP240GH+N, 1.0619+N DN >20 EN-JL1040, EN-GJL-250 3 DN ≤200· CuSn10-Cu, CuSn10-Cu, DN ≤200· CuSn10-Cu, Χ Clapet DN ≤200: X20Cr13+QT, CC480K indice 03 X20Cr13+QT, CC480K indice 03 X20Cr13+QT, CC480K indice 03 1.4021+QT 1.4021+QT 1.4021+QT DN >200: P265 GH. DN >200: P265 GH. DN >200: P265 GH. 1.0425 / G19 9 Nb 1.0425 / G19 9 Nb 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551 Si, 1.4551 Si, 1.4551 X10CrNi18-8, 1.4310 Ressort de pression X10CrNi18-8, 1.4310 5 Vis hexagonale 5 25CrMo4, 1.7218 Goujon fileté 6 C35E, 1.1181 Ecrous hexagonaux Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi) Joint plat L Pièce de rechange

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Longueur face à	face CTF sé	rie 8 sele	on DIN E	N 558									Dim	ensions	standard	d des bri	des voir	page 11
1	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *
													* Long	ueur fac	e à face	selon no	rme d'us	sine ARI
Dimensions																		

p													Long	uoui iuo	0 u 1u00	001011110		111071111
Dimensions	imensions																	
H1	(mm)	40	35	45	45	55	60	65	95	105	120	150	195	220	240	300	310	380
Valeur Kvs	(m³/h)	4,8	8,5	13	22	34	53	88	138	216	331	469	832	1315	1876	2553	3406	5207
Valeur Zeta		3,5	3,5	3,7	3,5	3,5	3,6	3,7	3,4	3,4	3,6	3,7	3,7	3,6	3,7	3,7	3,5	3,7
Valeur Zeta avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173																		

Poids																		
12.004 / 304	(kg)	3	3,5	4	6	8	10	14	19	25	45	70	112	179	248	345		
22.004 / 304	(kg)	3	3,5	4	6	8	10	14	19	25	45	70	112	179	248	345		
23.004 / 304	(kg)	3	3,5	4,1	6	8	10	14	20	29	49	73		sur demande				
34.004 / 304	(kg)	4,2	4,9	5	7,6	10	12	24,5	28,5	42	55	90	145	170	225	383	623	870
35.004 / 304	(kg)	4,2	4,9	5	7,6	10	12	24,5	28,5	42	55	90	155	188	262	430	700	925

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Les vannes ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréées pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible (selon le TRB 801 N°45 la fonte EN-JL1040 n'est pas autorisée.)

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.



Clapet anti-retour à passage droit à embouts à souder (Acier forgé)

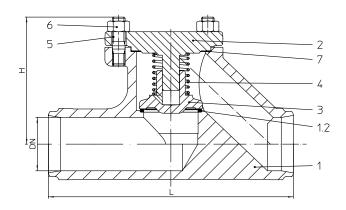


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal		
45.030	PN40	1.0460	DN15-50		

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 12)						
Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04						
Normes utilisées: • EN 16767						

Étanchéité du	Étanchéité du clapet							
standard:	 étanchéité métal/métal Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1 							
en option:	• clapet à portée souple PTFE Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1							

Nome	nclatur	e						
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.030					
1		Corps	P250 GH, 1.0460					
1.2		Bague de siège	G19 9 Nb Si, 1.4551					
2		Couvercle	P250 GH, 1.0460					
3	х	Clapet	X20Cr13+QT, 1.4021+QT					
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310					
5		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218					
6		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181					
7	х	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)					
	L Pièce de rechange							

DN		15	20	25	32	40	50		
Longueur face à f	ace ETE sé	rie 1 selon DIN EN 1298	32						
L	(mm)	130	150	160	180	200	230		
Dimensions									
Н	(mm)	70	70	80	80	85	95		
Valeur Kvs	(m³/h)	3,3	5,5	9,2	15	29,3	36		
Valeur Zeta		7,4	8,4	7,4	7,4	4,8	7,7		
Valeur Zeta aved	Valeur Zeta avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173								
Poids									
45.030	(kg)	3	3,9	4,6	5,3	8,5	9,7		

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.



Clapet anti-retour à passage droit avec embouts à souder (Acier moulé)

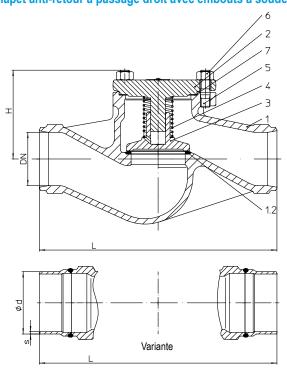


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal		
35.030	PN40	1.0619+N	DN65-300		

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar
Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 12) en variante: DN 65-200 avec embouts à souder rapportés en P235GH

Certification: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées: • EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal

Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option: • clapet à portée souple PTFE

Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nome	nclatur	•						
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.030					
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N					
1.2		Bague de siège	G19 9 Nb Si, 1.4551					
2		Couvercle	GP240GH+N, 1.0619+N					
3	х	Clapet	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT					
			DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551					
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310					
5		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218					
6		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181					
7	х	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)					
	L Pièce de rechange							

DN		65	80	100	125	150	200	250	300
Longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
Dimensions									
Н	(mm)	110	130	155	165	215	285	325	365
Valeur Kvs	(m ³ /h)	77,6	109	168	251	389	664	1017	1446
Valeur Zeta		4,7	5,5	5,7	6,2	5,3	5,8	6	6,2
Valeur Zeta av	ec marge de to	lérance résultant	du calcul de la val	leur du Kv selon V	DI/VDE 2173				
Poids									

56

80

152

222

300

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

(kg)

35.030

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

19,2

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

24

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

34



Clapet anti-retour à siège incliné à brides (Acier inoxydable)

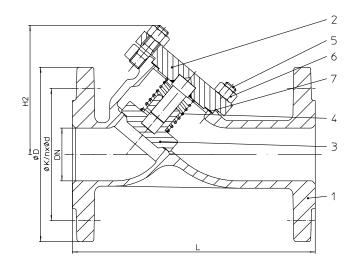


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
52.039	PN16	1.4408	DN15-200
54.039	PN25	1.4408	DN15-200
55.039	PN40	1.4408	DN15-200

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04
Normes utilisées:	• EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal
Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option:

• clapet à portée souple PTFE

Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nome	lomenclature Company of the Company								
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 52./54./55.039						
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408						
2		Couvercle	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571						
3	Х	Clapet	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571						
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310						
5		Goujon fileté	A4-70						
6		Ecrous hexagonaux	A4						
7	Х	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)						
	L Pièce de rechange								

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Longueur face à	.ongueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558 Dimensions standard des brides voir page 11												
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Dimensions													
H2	(mm)	75	75	90	90	110	110	135	160	200	245	300	390
Valeur Kvs	(m ³ /h)	6,7	8,5	14,9	18,8	33	50,9	78,5	124	181	302	450	791
Valeur Zeta		1,8	3,5	2,8	4,7	3,8	3,9	4,6	4,3	4,9	4,3	4	4,1
Valeur Zeta av	ec marge de t	olérance rés	sultant du ca	lcul de la va	leur du Kv s	elon VDI/VD	E 2173				•		
Poids	Poids												
FO 000	(1)	2.4	2.0	_		0.4	44	45.5	00	00	40	0.5	440

Poids													
52.039	(kg)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	29	42	65	119
54.039	(kg)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	31	45	68	125
55.039	(kg)	3,1	3,8	5	7	8,4	11	15,5	22	31	45	68	135

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.



DN

Clapet anti-retour à siège incliné à embouts à souder (Acier moulé)

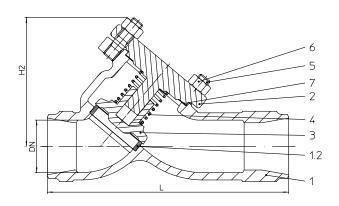


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.063	PN40	1.0619+N	DN15-250

Pression différentielle de début d'ouverture 0,1 bar Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (voir page 12)

Certification:

• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 09 2016 C04

Normes utilisées:

• EN 16767

Étanchéité du clapet

standard: • étanchéité métal/métal

Taux de fuite C selon DIN EN 12266-1

en option: • clapet à portée souple PTFE

100

125

Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

Nome	lomenclature								
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 35.063						
1		Corps	GP240GH+N, 1.0619+N						
1.2		Bague de siège	DN ≤80: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >80: G19 9 Nb Si, 1.4551						
2		Couvercle	GP240GH+N, 1.0619+N						
3	х	Clapet	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT						
			DN >200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551						
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310						
5		Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218						
6		Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181						
7	х	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)						
	L Piè	ce de rechange							

Longueur face à	ongueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982														
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	sur demande
Dimensions															
H2	(mm)	75	75	90	90	110	110	135	160	200	245	300	390	470	
Valeur Kvs	(m³/h)	6,7	8,5	14,9	18,8	33	50,9	78,5	124	181	302	450	791	1230	sur demande
Valeur Zeta		1,8	3,5	2,8	4,7	3,8	3,9	4,6	4,3	4,9	4,3	4	4,1	4,1	demande
/aleur Zeta avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173															

Poids															
35.063	(kg)	2,3	2,4	3,1	3,4	4,5	5,7	9,8	13,3	20	25,5	43,8	140	162	sur demande

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.



Clapets de non-retour en montage entrebride (Acier inoxydable)

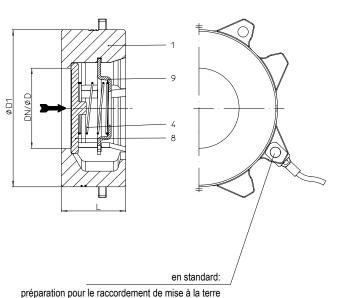


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
55.001	PN40	1.4408	DN15-100
55.001	DN125-350 sur dema	ande.	

Pression différentielle de début d'ouverture 0,02 bar eff.

Le point de fonctionnement ne peut pas être choisi dans une zone instable!

Étanchéité de la plaque du clapet

standard:

étanchéité métal/métal

Taux de fuite BN2/BO3 selon DIN 3230-3

(Satisfait aux critères du taux de fuite D selon DIN EN 12266-1).

en option:

• clapet à portée souple EPDM (max. 120°C) Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

clapet à portée souple NBR (max. 80°C)
 Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1

 clapet à portée souple FPM (Viton) (max. 150°C)
 Taux de fuite A selon DIN EN 12266-1 (non utilisable sur eau chaude)

Nome	Nomenclature								
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 55.001						
1		Corps	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408						
4		Ressort de pression	X10CrNi18-8, 1.4310						
8	Х	Plaque du clapet	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571						
9		Plaque de ressort	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571						
	L Pièce de rechange								

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100
Longueur face à face FTF série 49 s	elon DIN EN	558								
L	(mm)	16	19	22	28	31,5	40	46	50	60
Dimensions										
ØD (selon DIN EN 14341)	(mm)	13	19	25	31	38	50	63	76	100
ØD1	(mm)	45	55	65	75	85	98	118	134	154
Valeur Kvs	(m³/h)	4,4	7,1	12	19,5	25	46	69	87	122
Valeur Zeta	-	4,18	5	4,33	4,4	6,54	4,72	6	8,64	10,73
Valeur Zeta avec marge de tolérand	e résultant du	calcul de la v	aleur du Kv s	elon VDI/VDE	2173					
Poids										
55.001	(kg)	0,16	0,28	0,43	0,68	0,94	1,36	2,0	2,8	3,7

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.



Dimensions des brides / Tableau: pressions/températures / Différentes versions de clapet

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Dimens	ions standa	ard des bri	ides				Br	ides seld	n DIN E	N 1092-	1/-2 (Alé:	sages de	bride/ to	olérance	s d'épais	seur sel	on DIN 2	2533/254	4/2545)
	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320					
PN6	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280					
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18					
	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
PN16	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 1)	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42
1) dispon	ible avec br	ides à 8 tro	us selon	DIN EN	1092-1/-	-2.	*		*						*		*		

Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par Tableau: pressions/températures interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

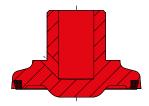
selon DIN EN 109	2-2		-60°C jusqu'à <-10°C 1)	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	(bar)		6	5,4	4,8	4,2	3,6			
EN-JL1040	16	(bar)		16	14,4	12,8	11,2	9,6			
EN-JS1049	16	(bar)	sur demande	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2		
EN-JS1049	25	(bar)	sur demande	25	24,3	23	21,8	20	17,5		

selon norme d'us	ine ARI		-60°C jusqu'à <-10°C 1)	-10°C jusqu'à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

selon DIN EN 109	2-1		-60°C jusqu'à <-10°C 1)	-10°C jusqu'à 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	

¹⁾ Vis et écrous en A4-70 (à températures dessous -10°C)

CHECKO®-V: Différentes versions de clapet



Clapet à portée souple
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone

Sens d'écoulement Alésage clapet et guide de clapet ajustés

Clapet de non-retour avec amortisseur

Dans certains cas , tels que fortes turbulences d'écoulement , les clapets de non retour doivent être équipés d'un amortisseur:

- lorsque les clapets de non retour sont installés directement sur une pompe centrifuge;
- en aval de stations de réduction de pression;
- en aval de coudes;
- lorsque la réalisation de l'installation est très compacte;
- en cas d'absence de compensateurs;
- lorsque la pompe n'est pas montée sur des amortisseurs de vibrations;
- en cas d'absence de section d'apaisement de l'écoulement (amortissement);
- en cas d'absence d'une conduite de dérivation de démarrage;
- lorsque le diamètre choisi est trop grand.

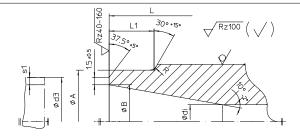
Description fonctionnelle

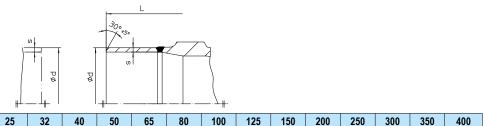
L'interstice annulaire entre tige et alésage du clapet empêche tout refoulement brusque du fluide hors du clapet.



L = Longueur face à face Dénivellation selon DIN EN 25817

DN





Embouts à souder	Embouts à souder selon DIN EN 12627																
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (sim.)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Longueur face à face selon DIN EN 12982 ETE-1

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4

Rainure de soudage selon DIN EN 29692 indice 1.3.3

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont: GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213-1-2, P250 GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2.

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Embouts à souder à	à souder	rannortá	se on D23	SSGH (Ra	ccorden	nent du t	uvau ∆ I	hrida à s	ouder)								
	(mm)							76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1				
Øs	(mm)							2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3				
Le matériau utilisé po	Le matériau utilisé pour nos embouts à souder rapportés (DN 65-200) est: P235GH selon DIN EN 10216-2.																

En raison de notre expérience en la matière, nous vous recommandons d'utiliser un procédé de soudage par faisceau d'électrons lors du soudage des robinets ou filtres aux tuyauteries ou entre eux.

Comme métal d'apport, il faut utiliser des électrodes basiques de la composition appropriée.

20

Eviter le soudage au chalumeau.

En effet, compte tenu de la diversité de composition et d'épaisseur des matériaux des robinets et des tuyauteries, le soudage au gaz présente, lorsque les conditions ne sont pas optimales, un plus grand risque d'erreurs que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains).

Lors de la commande, prière d'indiquer:

- Numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Versions spéciales ou accessoires éventuels

Exemple:

Figure 35.003; pression nominale PN40; diamètre nominal DN100; avec clapet à portée souple.

